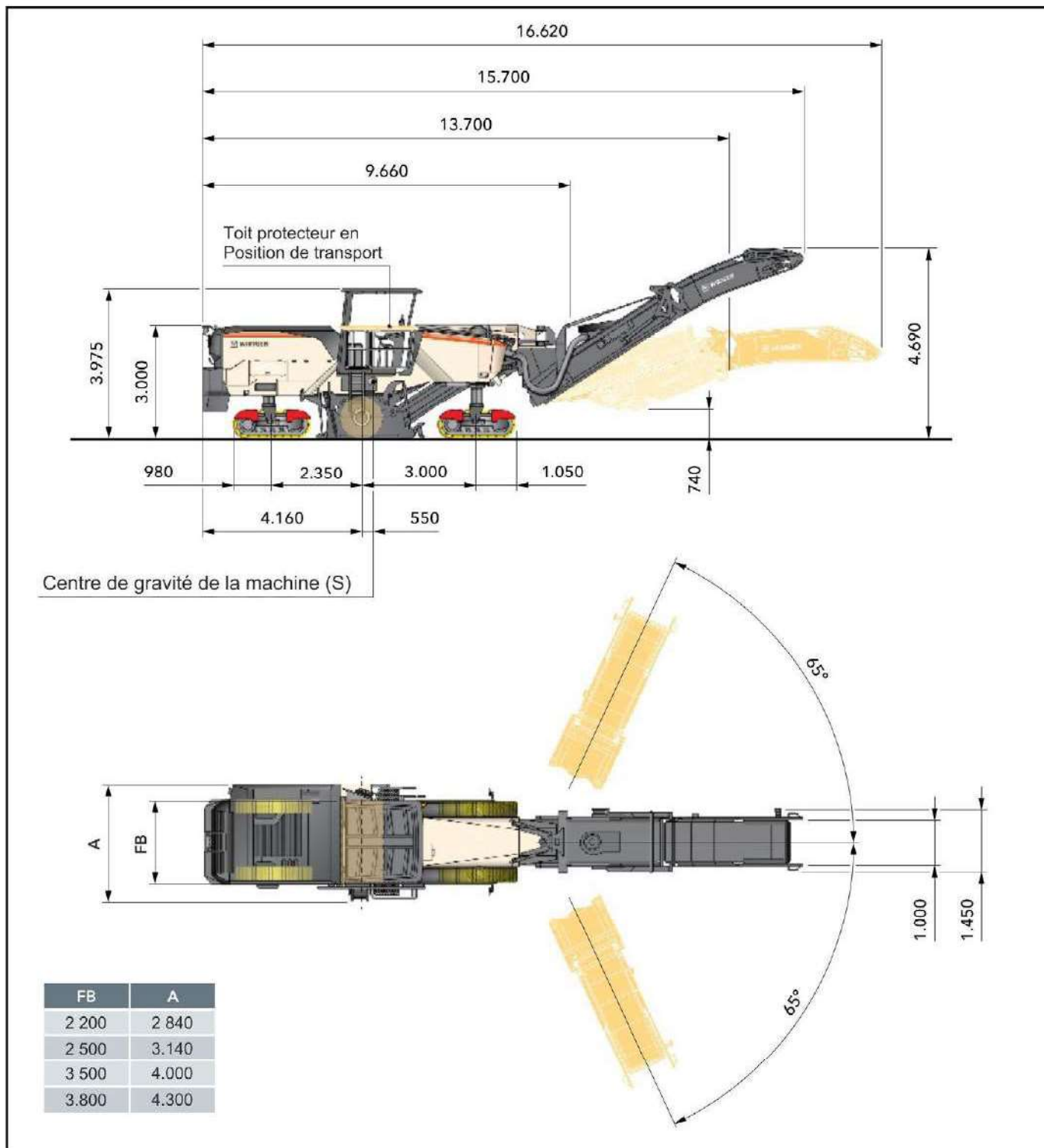


## 5.02 Caractéristiques techniques

### i AVIS

Les données correspondent à l'état de livraison le plus récent.

#### 5.02.01 Dimensions W 220 F / W 220 Fi



Toutes les cotes sont en mm.

S = centre de gravité de la machine, sur la base du poids en ordre de marche (CE), bande de chargement déployée.

**5.02.02 Caractéristiques de la machine**

		W 220 Fi			
Largeur de fraisage	mm	2 200	2 500	3 500	3 800
Profondeur de fraisage * <sup>1</sup>	mm	0 - 350			
Diamètre de fraisage	mm	1 140			

\*<sup>1</sup> = en raison des tolérances et de l'usure, la profondeur de fraisage maximale peut diverger de la valeur indiquée.

MOTEUR DIESEL		
Constructeur du moteur		Caterpillar
Type		C18 ATAAC
Refroidissement		Eau
Nombre de cylindres		6
Puissance maximale :	kW / HP / chev.	597 / 801 / 812 à 1 700 min <sup>-1</sup>
Puissance de fonctionnement	kW / HP / chev.	597 / 801 / 812 à 1 950 min <sup>-1</sup>
Cylindrée unitaire	l	18,1
Consommation de carburant puissance nominale	l/h	154
Consommation de carburant lors du travail sur le chantier	l/h	62
Classe d'émissions d'échappement		EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
Emission de dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> ) * (résultat)	g/kWh	702,54
Post-traitement des gaz d'échappement		DOC

\* = Cette mesure de CO<sub>2</sub> est le résultat de l'essai d'un moteur (parent) représentatif du type de moteur et/ou de la famille de moteurs dans un cycle d'essai fixe en conditions de laboratoire et ne constitue aucune garantie explicite ou implicite de la performance d'un moteur donné.

SYSTEME ELECTRIQUE		
Tension d'alimentation	V	24
CAPACITÉS DE REM-PLISSAGE		
Réservoir de carburant	l	1 300
Réservoir d'huile hydraulique	l	120
Réservoir d'eau	l	4.150
CARACTERISTIQUES DE MARCHE		
Vitesse maxi. d'avancement et de fraisage	m/mn (km/h)	0-88 (5.3)

<b>TRAIN DE CHENILLE</b>		
Trains de chenille	mm	2 000 x 370 x 750

<b>CHARGEMENT DE FRAISATS</b>		
Largeur de la bande de réception	mm	1 100
Largeur de la bande de chargement	mm	1 000
Débit de chargement théorique	m <sup>3</sup> /h	552

<b>INSTALLATION D'AIR COMPRIMÉ</b>		
Volume utile	l	10
Température de service autorisée	°C	-50 à +100
Pression de service	bar	10

### 5.02.03 Poids

<b>POIDS STANDARD</b>		<b>W 220 Fi</b>
Poids à vide (machine sans remplissages)	kg	(0001-0030) 34.400 (0031-9999) 34.700
Poids en ordre de marche, CE*2	kg	(0001-0030) 37.100 (0031-9999) 37.400
Poids en ordre de marche, maxi. (plein fait, avec équipements maxi.) dans FB2200	kg	(0001-0030) 43.900 (0031-9999) 44.200

\*2 = Poids de la machine avec le réservoir rempli à moitié, le réservoir de carburant rempli à moitié, le conducteur et l'outillage de bord.

<b>MAJORATION / MINORATION DE POIDS (matières de remplissage)</b>		
Remplissage du réservoir d'eau	kg	4.150
Remplissage du réservoir de carburant (pour 0,83 kg/l)	kg	1.080

<b>MAJORATION / MINORATION DE POIDS (conducteur et outillage)</b>		
Conducteur	kg	75
Poids (5 seaux de pics)	kg	125
Poids outillage général	kg	30

<b>MAJORATION / MINORATION DE POIDS (groupes de fraisage en option au lieu des modèles standard)</b>		
Groupe de fraisage MCS BASIC, largeur de fraisage 2 200 mm	kg	350
Groupe de fraisage MCS BASIC, largeur de fraisage 2 500 mm	kg	1 350
Groupe de fraisage MCS EXTEND, largeur de fraisage 3 500 mm	kg	3.200